

Dispenser



Dispenser 750
mit Standard L-Gestell

Standardausstattung

L-Gestell	Pumpenkombination Harz / Peroxid
Zwangsdosierung Harz / Peroxid	Separate Ausgänge Harz / Peroxid
Kein Spülen notwendig	

Optionen

Wagen / Galgen	Mischstation mit Statikmischer
Peroxidausfallkontrolle	3. oder 4. Komponente
Einhausung	Siemens-SPS
Erweiterung mit Gießrechen oder zur Mattentränkanlage	

Sauber und exakt dosieren und mischen

Wolfangel-Dosieranlagen ermöglichen das saubere und einfache Dosieren oder Mischen von 2- oder mehrkomponentigen Materialsystemen. Es wird immer die benötigte Menge im richtigen Dosierverhältnis entnommen. Das ist nicht nur sauber, sondern auch wirtschaftlich und spart Rohstoffe.

Mit dem optionalen Mischkopf, Schlauch und Gießrechen bringen Sie das Material direkt in Ihre Form. Sauber und einfach, ohne zusätzliche Behälter.

Dispenser	150	300	750	1000	25 EP
Antrieb	Druckluft				
Druckübersetzungsverhältnis	18,5:1	9,2:1	2,5:1	1,75:1	
Max. Lufteingangsdruck	6 bar				
Luftverbrauch	600 l/min		900 l/min		170 l/min
Kapazität per Doppelhub	150 ccm	300 ccm	750 ccm	1000 ccm	25 ccm
Max. Ausstoß (abh. von Viskosität, Schlauchlänge, -durchmesser)	~ 2,2 l/min	~ 4,5 l/min	~ 11,0 l/min	~ 15,0 l/min	~ 0,5 l/min
Peroxiddosierung	1,1 – 3,4 %	1,4 – 3,5 %	1,4 – 3,5 %	1,0 – 2,8 %	100:18 100:39

Technische Änderungen vorbehalten



Dispenser 1000 MX
für Solid Surface



Dispenser 25 MX
Epoxy Version mit SPS



Impregnator 150
mit Innentränkung
(Außentränkung optional)

Dispenser



Dispenser 750
on standard L-frame

Standard

L-frame	Pump combination 2 c
Adjustable dosing ratio	Separate outlets resin and peroxide
No flushing	

Options

Cart with boom	Mixing station with static mixer
Peroxide failure control	3 rd or 4 th component
Housing	Siemens plc
Extension casting head or mat impregnation	

Fact Sheet

The clean and exactly way of metering and mixing...

Wolfangel dispenser and metering systems allow an economical use of your raw materials. You take the quantity you need and always in the right dosing ratio.

With the optional mixing head with hose and casting head you pour the material directly to your mould. Clean and easy without filling any buckets.

Dispenser	150	300	750	1000	25 EP
Power	Compressed air				
Power supply	18,5:1	9,2:1	2,5:1	1,75:1	
Max. air pressure	6 bar				
Air consumption	600 l/min		900 l/min		170 l/min
Capacity per double stroke	150 ccm	300 ccm	750 ccm	1000 ccm	25 ccm
Max. output (dep. on viscosity, hose length and diameter)	~ 2,2 l/min	~ 4,5 l/min	~ 11,0 l/min	~ 15,0 l/min	~ 0,5 l/min
Peroxide dosing ratio	1,1 – 3,4 %	1,4 – 3,5 %	1,4 – 3,5 %	1,0 – 2,8 %	100:18 100:39

Subject to technical modifications



Dispenser 1000 MX
or solid surface



Dispenser 25 MX
Epoxy version with plc



Impregnator 150
with internal supply
(optional external supply)