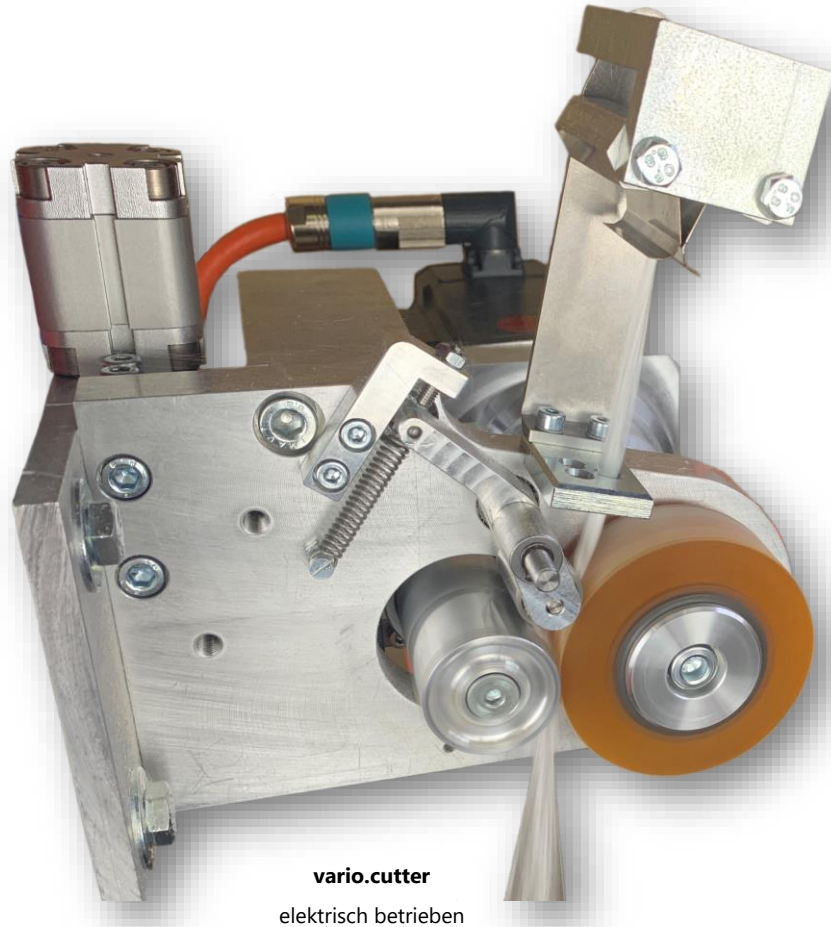


vario.cutter



vario.cutter
elektrisch betrieben

Vorteile der Wolfangel Schneidwerke

- Geeignet für eine Vielzahl Fasertypen und Anwendungen
- Schnittlängenänderung „on the fly“
- Hohe Geschwindigkeit von bis zu 7 m/Sek.
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Schnittlänge von 3 mm bis zu 100 mm (auf Anfrage individualisierbar)
- Automatisierte Messerwalzenjustierung
- Einstellbare Andruckkraft Messerwalze - Gummirolle
- Kompakte Maße, adaptierbar z.B. an alle gängigen Robotersysteme
- Geringes Gewicht
- Elektro- oder Hydraulikantrieb
- Zusätzliche Sensorik, wie z. B. Rovingausfall erhältlich

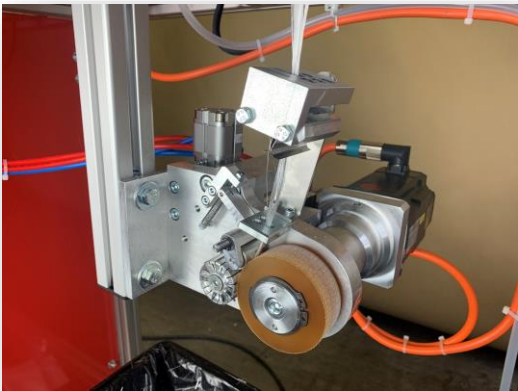
Der vario.cutter ist ein elektrisch (230 V) oder hydraulisch betriebenes Schneidwerk zum Schneiden von unterschiedlichen Endlosfasern. Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 7 m/s können bis zu 3 - 5 Rovings gleichzeitig geschnitten werden. Die Vario Funktion ermöglicht den „fliegenden“ Wechsel zwischen zwei Faserlängen oder ermöglicht einen längeren Betrieb ohne Messerwechsel. Je nach Schneidwerk sind Faserlängen von 3 mm bis zu 100 mm realisierbar.

Wolfangel Schneidwerke sind Stand Alone zu betreiben, an Robotern integrierbar oder an Spritzgießmaschinen für das Faser-Direkt-Compoundieren.

Video: <https://youtu.be/Sy8ilnE7i5Q>

vario.cutter	E	H
Energieversorgung	230 V	Hydraulisch
Drehzahl	< 2,000 U/min	< 2,000 U/min
Anzahl Rovings (max.)	3	5
Kapazität (2,000 U/min, 2,400 tex)	~ 3,0 kg/min	~ 5,0 kg/min
Schnittlänge Faser	> 5,6 mm > 3,1 mm (ohne Vario Funktion)	

Technische Änderungen vorbehalten



vario.cutter E
Messer- und Andruckwalze



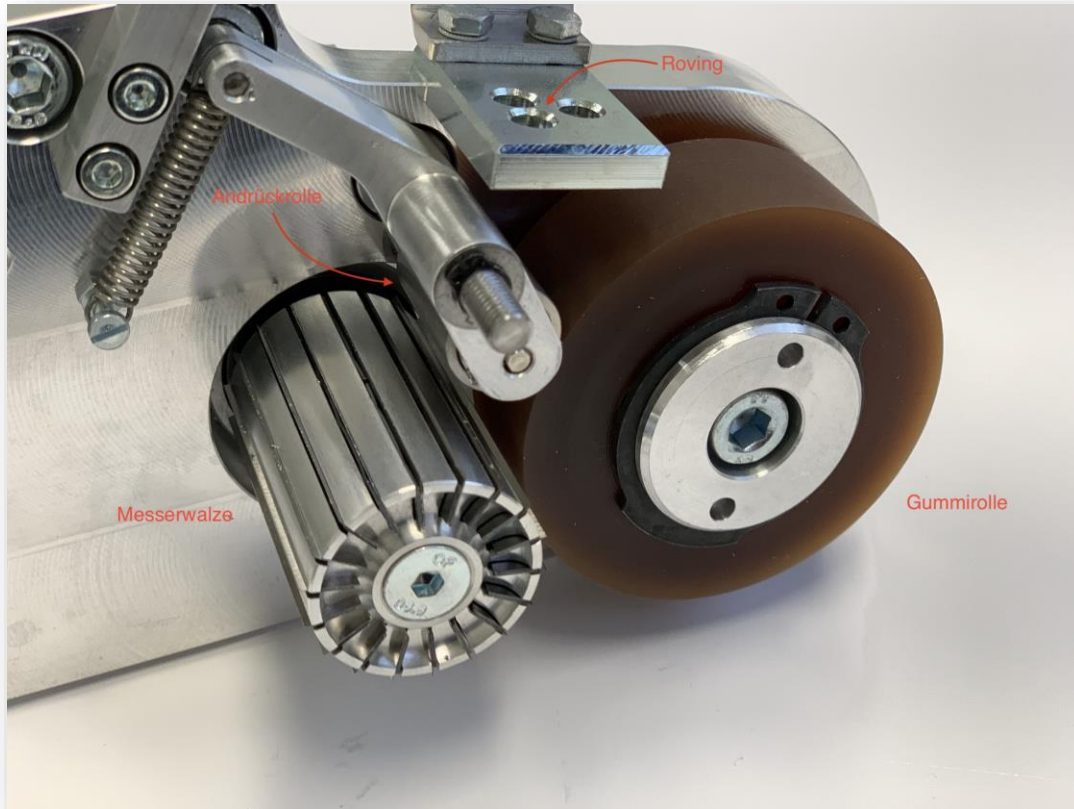
vario.cutter E
mit 4" HMI



vario.cutter
Messerwalzen



vario.cutter H
für bis zu 5 Rovings



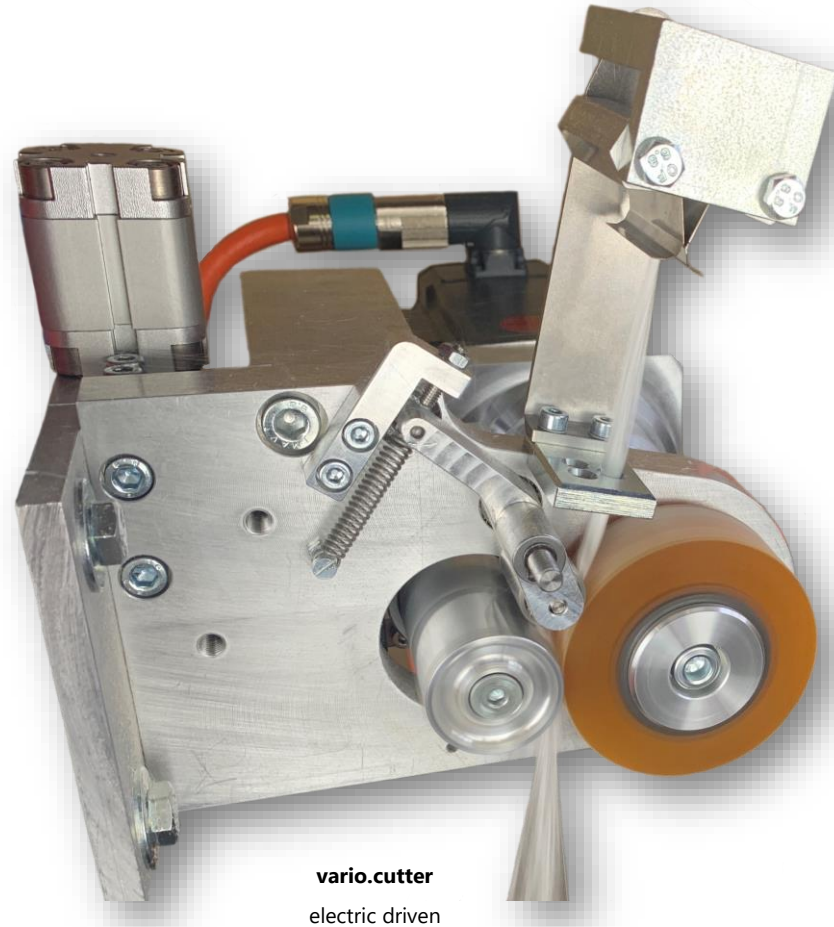
Technische Änderungen vorbehalten

Schnittlänge bei verschiedenen Messerwalzen [mm]

Anzahl Messer	89121190	89126120	89110840*
1	100,5	100,5	113
2	50,3	50,3	56,5
3	33,5	33,5	37,7
4	-	25,1	28,3
6	16,8	16,8	18,8
8	-	12,6	-
9	11,2	-	12,6
12	-	8,4	9,4
18	5,6	-	6,3
24	-	4,2	-
36	-	-	3,1

- Keine Vario Funktion möglich

vario.cutter



vario.cutter
electric driven

Advantages of Wolfangel cutting systems

- Suitable for a variety of fibre types and applications
- “On the fly” change of cutting length
- High speed of up to 7 m/sec.
- Continuously adjustable cutting speed
- Cutting length from 3 mm up to 100 mm (customizable on request)
- Automated knife roll adjustment
- Adjustable pressure force of knife roll – rubber roll
- Compact size, adaptable to all common robot systems
- Lightweight
- Electric or hydraulic drive
- Additional sensors available, such as roving failure detection

Fact Sheet

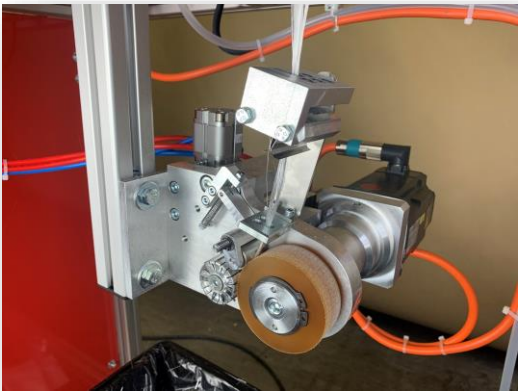
The vario.cutter is an electrically (230 V) or hydraulically operated cutting system for cutting various continuous fibres. With a speed of up to 7 m/s, up to 3-5 rovings can be cut simultaneously. The Vario function allows for a "flying" change between two fibre lengths or enables longer operation without changing the knife. Depending on the cutting system, fibre lengths from 3 mm up to 100 mm can be achieved.

Wolfangel cutting systems can be operated as stand-alone units, integrated into robots, or attached to injection moulding machines for direct fibre compounding.

Video: <https://youtu.be/Sy8ilnE7i5Q>

vario.cutter	E	H
Power supply	230 V	Hydraulic
Rotational speed	< 2,000 U/min	< 2,000 U/min
Quantity of rovings (max.)	3	5
Capacity (2,000 U/min, 2.400 tex)	~ 3.0 kg/min	~ 5.0 kg/min
Fibre length	> 5.6 mm > 3.1 mm (without Vario function)	

Subject to technical modifications



vario.cutter E
knife and rubber roll



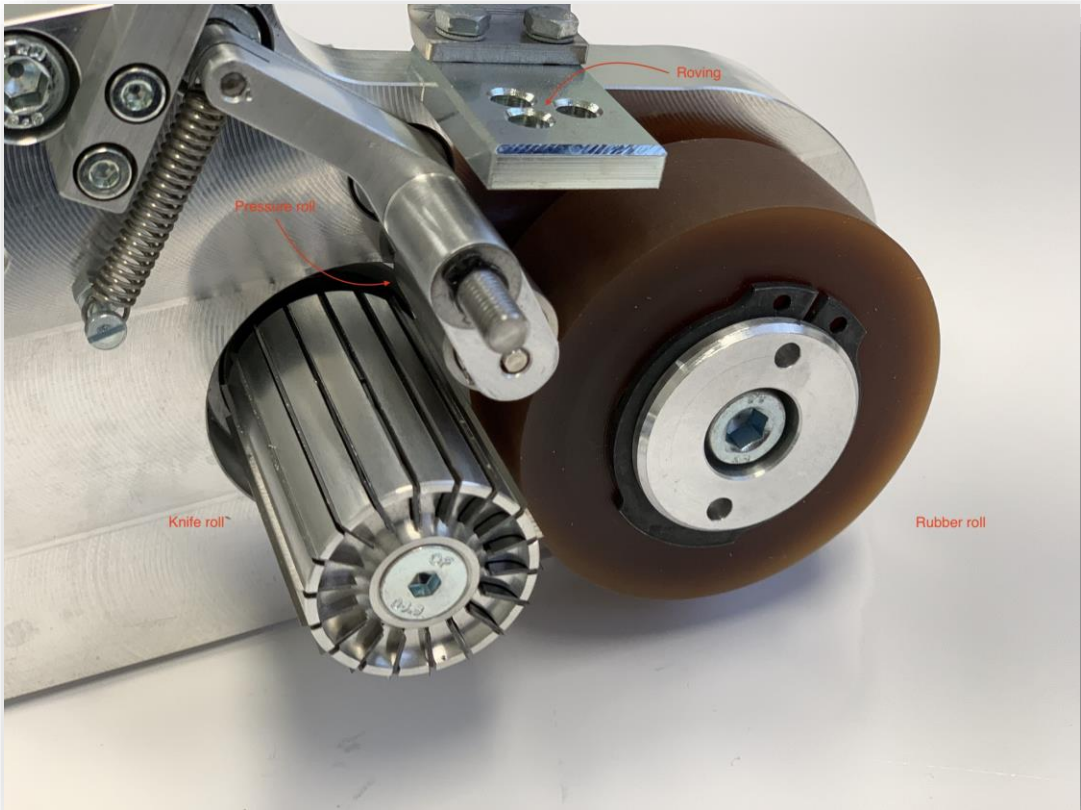
vario.cutter E
with 4" HMI



vario.cutter
knife rolls



vario.cutter H
for up to 5 rovings



Subject to technical modifications

Cutting length for different knife rolls [mm]

Number of knives	89121190	89126120	89110840*
1	100.5	100.5	113
2	50.3	50.3	56.5
3	33.5	33.5	37.7
4	-	25.1	28.3
6	16.8	16.8	18.8
8	-	12.6	-
9	11.2	-	12.6
12	-	8.4	9.4
18	5.6	-	6.3
24	-	4.2	-
36	-	-	3.1

- No vario function