

Chopper



Chopper 150

mit Option fahrbarer Wagen / Galgen

Standardausstattung

Chopper mit Innenmischung	L-Gestell
Rezirkulierung Harz / Peroxid	7,5 m Schlauchpaket
Zwangsdosierung Peroxid	Faserspritzpistole mit SW II

Optionen

Umbausatz Innenmischung (IM)	Peroxidausfallkontrolle
Mengenzählwerk	Peroxiddreheinstellung
Schlauchverlängerung	Fahrbarer Wagen
Galgen	

Sparen Sie Zeit und Geld mit Faserspritzen

Bis zu 30% Zeit sparen Sie bei der Bauteilherstellung durch Faserspritzen. Der Aufwand für den Glaszuschnitt entfällt und Roving ist deutlich günstiger als Glasmatten.

Die Wolfangel Faserspritzanlage hat nur minimalen Overspray und es lassen sich hervorragend Toolingharze, gefüllte Harze und Spraycore verarbeiten.

Video Faserspritzen: <http://youtu.be/DG3dGZvzeAM>

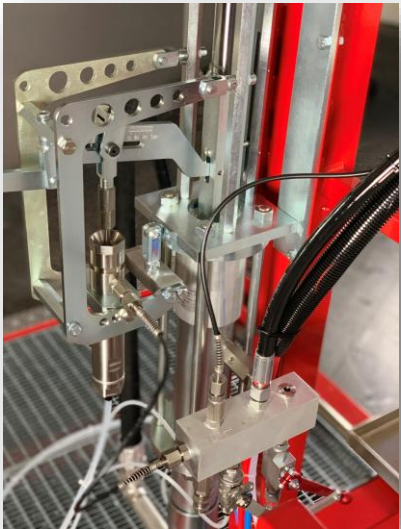
Video Härterdreheinstellung: <https://youtu.be/hXf4RKvQ-mY>

Chopper	150	300
Antrieb	Druckluft	
Druckübersetzungsverhältnis	18,5:1	9,2:1
Max. Lufteingangsdruck	6 bar	
Luftverbrauch inkl. SWII (6 bar)	800 – 1.400 l/min.	
Kapazität per Doppelhub	150 ccm	300 ccm
Max. Ausstoß (abh. von Viskosität, Schlauchlänge, -durchmesser))	~ 2,2 l/min	~ 4,5 l/min
Peroxiddosierung	1,1 – 3,4 %	1,4 – 3,5 %

Technische Änderungen vorbehalten



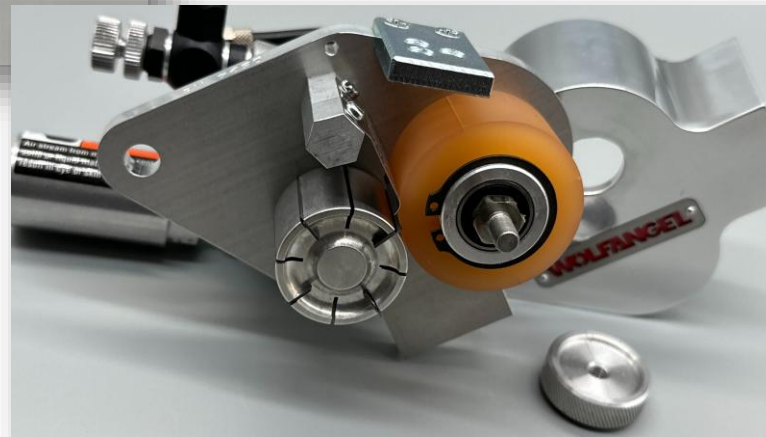
Faserspritzpistole
mit Schneidwerk SW II



Chopper 150
Pumpenkombination 150/SP06



Schneidwerk SW II



Technische Daten

Gewicht	1,5 kg
Luftverbrauch Motor	800 l/min @ 6 bar
Max. Geschwindigkeit	6.000 U/min @ 6 bar
Schnittlängen	12, 25, 50 und 100 mm
Leistung	
1 Roving 2.400 tex	6.000 U= 1,6 kg/min
2 Rovings 2.400 tex	6.000 U = 3,2 kg/min

Chopper



Chopper 150
with optional cart and boom

Standard

Chopper internal mix	L-frame
Recirculation	7.5 m hoses
Adjustable dosing lever	Chopper gun with cutter SW II

Options

Conversion external mix	Peroxide failure control
Amount counter	Peroxide Rotary Adjustment
Hose extension	Mobile cart
One or two piece boom	

Fact Sheet

Save time and money compared to hand lay up

Fibre spraying is the most efficient open mould application. Save up to 30% time compared to hand layup and material costs while buying roving instead of glass mat.

The Wolfangel chopper has a minimum overspray and allows spraying tooling or filled resins as well as spray core.

Video fibre spraying: <http://youtu.be/DG3dGZvzeM>

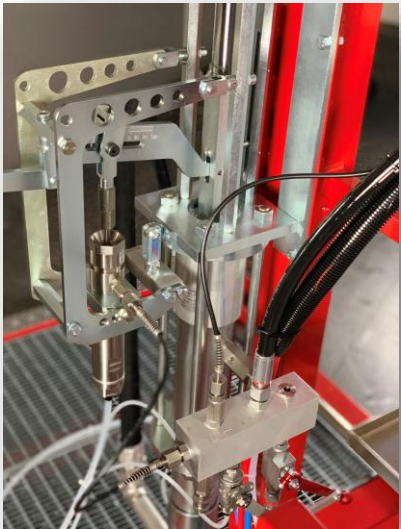
Video hardener rotary adjustment: <https://youtu.be/hXf4RKvQ-mY>

Chopper	150	300
Power	Compressed air	
Pressure ratio	18.5:1	9.2:1
Max. air pressure	6 bar	
Air consumption incl. SW II (6 bar)	800 – 1,400 l/min	
Capacity per double stroke	150 ccm	300 ccm
Max. output (dep. on viscosity, hose length and diameter)	~ 2.2 l/min	~ 4.5 l/min
Peroxide dosing ratio	1.1 – 3.4 %	1.4 – 3.5 %

Subject to technical modifications



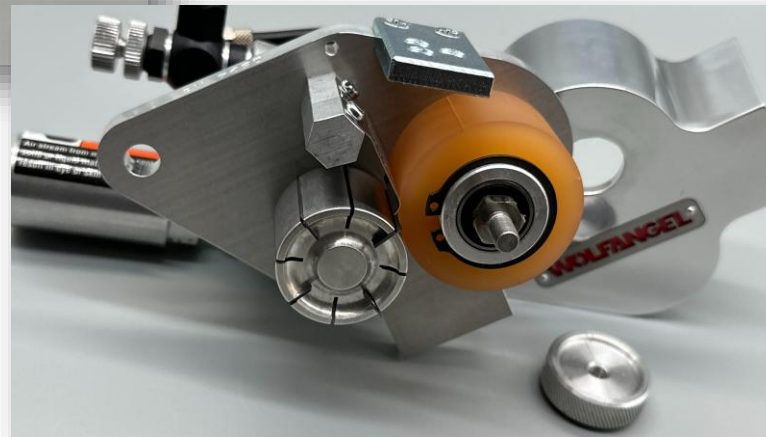
Chopper gun
with cutter SW II



Chopper 150
Pump combination 150/SP06



Cutter SW II



Technical data

Weight	1.5 kg
Air consumption motor	800 l/min @ 6 bar
Maximum speed	6,000 rpm @ 6 bar
Cutting length	12, 25, 50 and 100 mm
Performance	
1 roving 2,400 tex	6,000 rpm = 1.6 kg/min
2 rovings 2,400 tex	6,000 rpm = 3.2 kg/min