

Dispenser



Dispenser 750
mit Standard L-Gestell

Standardausstattung

L-Gestell	Pumpenkombination Harz / Härter
Zwangsdosierung Harz / Härter	Separate Ausgänge Harz / Härter
Kein Spülen notwendig	

Optionen

Wagen / Galgen	Mischstation mit Statikmischer
Härterausfallkontrolle	3. oder 4. Komponente
Einhausung	Siemens-SPS
Erweiterung mit Gießrechen oder zur Mattentränkanlage	

Sauber und exakt dosieren und mischen

Wolfangel-Dosieranlagen ermöglichen das saubere und einfache Dosieren oder Mischen von 2- oder mehrkomponentigen Materialsystemen. Es wird immer die benötigte Menge im richtigen Dosiervhältnis entnommen. Das ist nicht nur sauber, sondern auch wirtschaftlich und spart Rohstoffe.

Mit dem optionalen Mischkopf, Schlauch und Gießrechen bringen Sie das Material direkt in Ihre Form. Sauber und einfach, ohne zusätzliche Behältnisse.

Dispenser	150	300	750	1000	25 EP
Antrieb			Druckluft		
Druckübersetzungsverhältnis	18,5:1	9,2:1	2,5:1	1,75:1	
Max. Lufteingangsdruck	6 bar				
Luftverbrauch	600 l/min		900 l/min		170 l/min
Kapazität per Doppelhub	150 ccm	300 ccm	750 ccm	1000 ccm	25 ccm
Max. Ausstoß <small>(abh. von Viskosität, Schlauchlänge, -durchmesser)</small>	~ 2,2 l/min	~ 4,5 l/min	~ 11,0 l/min	~ 15,0 l/min	~ 0,5 l/min
Härterdosierung	1,1 – 3,4 %	1,4 – 3,5 %	1,4 – 3,5 %	1,0 – 2,8 %	100:18 100:39

Technische Änderungen vorbehalten



Dispenser 1000 M
für Solid Surface



Dispenser 25 M
Epoxy Version mit SPS



Dispenser



Dispenser 750
on standard L-frame

Standard

- | | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| L-frame | Pump combination 2 c |
| Adjustable dosing ratio | Separate outlets resin and catalyst |
| No flushing | |

Options

- | | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Cart with boom | Mixing station with static mixer |
| Catalyst failure control | 3 rd or 4 th component |
| Housing | Siemens plc |
| Extension casting head
or mat impregnation | |

Fact Sheet

The clean and exactly way of metering and mixing...

Wolfangel dispenser and metering systems allow an economical use of your raw materials. You take the quantity you need and always in the right dosing ratio.

With the optional mixing head with hose and casting head you pour the material directly to your mould. Clean and easy without filling any buckets.

Dispenser	150	300	750	1000	25 EP
Power			Druckluft		
Power supply	18,5:1	9,2:1	2,5:1	1,75:1	
Max. air pressure			6 bar		
Air consumption	600 l/min		900 l/min		170 l/min
Capacity per double stroke	150 ccm	300 ccm	750 ccm	1000 ccm	25 ccm
Max. output <small>(dep. on viscosity, hose length and diameter)</small>	~ 2,2 l/min	~ 4,5 l/min	~ 11,0 l/min	~ 15,0 l/min	~ 0,5 l/min
Dosing ratio	1,1 – 3,4 %	1,4 – 3,5 %	1,4 – 3,5 %	1,0 – 2,8 %	100:18 100:39

Subject to technical modifications



Dispenser 1000 M
or solid surface



Dispenser 25 M
Epoxy version with plc

