

## Chopper



**Chopper 150**

mit Option fahrbarer Wagen / Galgen

### Standardausstattung

Chopper mit Innenmischung	L-Gestell
Rezirkulierung Harz / Härter	7,5 m Schlauchpaket
Zwangsdosierung Härter	Faserspritzpistole mit SW II

### Optionen

Umbausatz Innenmischung (IM)	Härterausfallkontrolle
Mengenzählwerk	Härterdreheinstellung
Schlauchverlängerung	Fahrbarer Wagen
Galgen	

Sparen Sie Zeit und Geld mit Faserspritzen

Bis zu 30% Zeit sparen Sie bei der Bauteilherstellung durch Faserspritzen. Der Aufwand für den Glaszuschnitt entfällt und Roving ist deutlich günstiger als Glasmatten.

Die Wolfangel Faserspritzanlage hat nur minimalen Overspray und es lassen sich hervorragend Toolingharze, gefüllte Harze und Spraycore verarbeiten.

Video Faserspritzen: <http://youtu.be/DG3dGZvzeaM>

Video Härterdreheinstellung: <https://youtu.be/hXf4RKvQ-mY>

Chopper	150	300
<b>Antrieb</b>	Druckluft	
<b>Druckübersetzungsverhältnis</b>	18,5:1	9,2:1
<b>Max. Lufteingangsdruck</b>	6 bar	
<b>Luftverbrauch</b>	~ 600 l/min inkl. SWII	
<b>Kapazität per Doppelhub</b>	150 ccm	300 ccm
<b>Max. Ausstoß</b> <small>(abh. von Viskosität, Schlauchlänge, -durchmesser)</small>	~ 2,2 l/min	~ 4,5 l/min
<b>Härterdosierung</b>	1,1 – 3,4 %	1,4 – 3,5 %

Technische Änderungen vorbehalten



**Faserspritzpistole**  
mit Schneidwerk SW II



**Chopper 150**  
Pumpenkombination 150/SP06



## Schneidwerk SW II



### Technische Daten

Gewicht	1,5 kg
Luftverbrauch Motor	900 l/min @ 6 bar
Max. Geschwindigkeit	7.500 U/min @ 6 bar
Schnittlängen	12, 25, 50 und 100 mm
Leistung	
1 Rovings 2.400 tex	6.800 U= 1,8 kg/min
2 Rovings 2.400 tex	6.500 U = 3,4 kg/min

## Chopper



**Chopper 150**  
with optional cart and boom

### Standard

Chopper internal mix	L-frame
Recirculation	7.5 m hoses
Adjustable dosing lever	Chopper gun with cutter SW II

### Options

Conversion external mix	Catalyst failure control
Amount counter	Hardener Rotary Adjustment
Hose extension	Mobile cart
One or two piece boom	

# Fact Sheet

Save time and money compared to hand lay up

Fibre spraying is the most efficient open mould application. Save up to 30% time compared to hand layup and material costs while buying roving instead of glass mat.

The Wolfangel chopper has a minimum overspray and allows spraying tooling or filled resins as well as spray core.

Video fibre spraying: <http://youtu.be/DG3dGZvzeM>

Video hardener rotary adjustment: <https://youtu.be/hXf4RKvQ-mY>

Chopper	150	300
Power	Compressed air	
Pressure ratio	18.5:1	9.2:1
Max. air pressure	6 bar	
Air consumption	~ 600 l/min incl. SWII	
Capacity per double stroke	150 ccm	300 ccm
Max. output <small>(dep. on viscosity, hose length and diameter)</small>	~ 2.2 l/min	~ 4.5 l/min
Catalyst dosing ratio	1.1 – 3.4 %	1.4 – 3.5 %

Subject to technical modifications



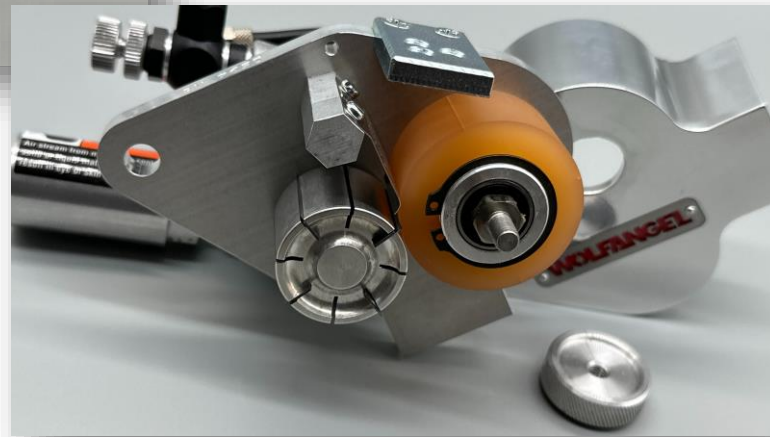
**Chopper gun**  
with cutter SW II



**Chopper 150**  
Pump combination 150/SP06



## Cutter SW II



### Technical data

Weight	1.5 kg
Air consumption motor	900 l/min @ 6 bar
Maximum speed	7,000 rpm @ 6 bar
Cutting length	12, 25, 50 and 100 mm
Performance	
1 roving 2,400 tex	6,800 rpm = 1.8 kg/min
2 rovings 2,400 tex	6,500 rpm = 3.4 kg/min