

## Mengenfortschrittsanzeige (MFA)



### Mengenfortschrittsanzeige

mit Gelcoater 150

### Standardausstattung

Siemens Simatic SPS	RFID-Leser
10 RFID-Transponder	Display 160 mm
Schaltschrank	

### Optionen

Erweiterungsset Mehrfarbanlage	Display 250 mm
Zusätzliche RFID-Transponder	

Die pneumatische Fortschrittsanzeige unterstützt den Mitarbeiter beim Auftrag der korrekten Menge beim Gelcoat spritzen oder Glas und Harz beim Faserspritzen.

Die Mengenfortschrittsanzeige ist mit RFID (radio-frequency identification; Identifizierung mit Hilfe elektromagnetischer Wellen) ausgestattet und ermöglicht damit einfach und sicher die Erkennung der zu belegenden Form. Dabei wird ein RFID-Transponder einmalig mit der aufzutragenden Menge programmiert und einer Form zugeordnet. Hält der Mitarbeiter den RFID-Leser an den Transponder, erkennt die Steuerung die aufzutragende Menge an Material und stellt diese an der Steuerung ein. Der Transponder kann z. B. einfach an der Form mit einer Schraube befestigt werden.

Die Anzeige mit 160 mm Durchmesser wird in der Spritzkabine im Sichtbereich des Mitarbeiters montiert und ist für den Mitarbeiter gut erkennbar, auf Wunsch ist ein 250 mm Display erhältlich. Mit dem Fortschritt des Materialauftrags wechselt der Zeiger in Richtung 100% und der Mitarbeiter erkennt einfach – visuell – das Ende des Spritzvorgangs.

Die Montage der Steuerung erfolgt außerhalb der Ex-Schutzzone, wodurch aufwändige ATEX-Lösungen entfallen.

Video: <https://youtu.be/bOhGc-YvfC8>

Technische Änderungen vorbehalten



**Mengenfortschrittsanzeige**  
mit Display und Wahlstastern



**Display 160 mm**  
mehrfarbige Anzeige zum einfachen Erkennen



**RFID-Transponder**  
mit Ergo-Griff, kabelgebunden